

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境 保护验收监测报告表

建设单位：无锡乐卡仕机械制造有限公司

编制单位：江苏环科检测有限公司

2020年12月

建设单位法人代表：金哲

编制单位法人代表：蒋丽

项目负责人：牛仙

填表人：牛仙

建设单位：无锡乐卡仕机械制造有限公司

电话:13861844468

传真:

邮编:214000

地址：无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路 19 号

编制单位：江苏环科检测有限公司

电话: 0510-85882971

传真: 0510-85882971

邮编:214000

地址：无锡新吴区菱湖大道 180-12 号

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

表一

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|----------------------------------|----|-----|
| 建设项目名称 | 通用设备及配件的制造加工项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 无锡乐卡仕机械制造有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建√ 改扩建 技改 迁建 | | | | |
| 建设地点 | 无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路 19 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 船舶管道 | | | | |
| 设计生产能力 | 年产船舶管道 200 吨 | | | | |
| 实际生产能力 | 年产船舶管道 200 吨 | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2019 年 12 月 | 开工建设时间 | 2020 年 4 月 1 日 | | |
| 调试时间 | 2020 年 5 月 1 日 | 验收现场监测时间 | 2020 年 11 月 30 日~2020 年 12 月 1 日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 无锡市行政审批局 | 环评报告表编制单位 | 苏州市宏宇环境科技股份有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | —— | 环保设施施工单位 | —— | | |
| 投资总概算 | 200 万 | 环保投资总概算 | 45 万 | 比例 | 23% |
| 实际总概算 | 200 万 | 实际环保投资 | 45 万 | 比例 | 23% |
| 验收监测依据 | <p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；</p> <p>4、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>5、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>6、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>7、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）</p> <p>8、苏州市宏宇环境科技股份有限公司于 2019 年 12 月编制的《无锡乐卡仕机械制造有限公司（通用设备及配件的制造加工项目）环境影响报告表；</p> <p>9、无锡市行政审批局对《无锡乐卡仕机械制造有限公司通用设备及配件的制造加工项目环境影响报告表》的批复，锡行审环许〔2020〕5061 号，2020 年 3 月 23 日；</p> <p>10、无锡乐卡仕机械制造有限公司提供的其他资料。</p> | | | | |

| | | | | |
|----------------------|--------------------------------|---|------------------------|---|
| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | 1、废水排放执行标准 | | | |
| | 表 1-1 废水排放标准 | | | |
| | 排放口 | 污染物 | 最高允许排放限值 标准值 (mg/L) | 依据标准 |
| | 企业废水接管口 | pH 值 | 6~9 | 《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 4 标准 中的三级标准 |
| | | COD _{cr} | 500 | |
| | | SS | 400 | |
| | | TP | 8 | 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015)表 1 B 类标准 |
| | | 氨氮 | 45 | |
| | | TN | 70 | |
| | 2、废气排放执行标准 | | | |
| 表 1-2-1 废气排放标准 (有组织) | | | | |
| 污染物名称 | 排气筒高度 (m) | 允许排放浓度 (mg/m ³) | 允许排放速率 (kg/h) | 依据标准 |
| 非甲烷总烃 | 15 | 60 | / | 《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 5 标准 |
| 颗粒物 | 15 | 20 | 0.8 | 参考上海市地方标准 《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015) 表 1 标准 |
| 表 1-2-2 废气排放标准 (无组织) | | | | |
| 污染物名称 | 允许排放浓度 (mg/m ³) | 依据标准 | | |
| 非甲烷总烃 | 4.0 | 《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)表 9 标准 | | |
| 颗粒物 | 0.5 | 参考上海市地方标准《大气污染物 综合排放标准》(DB31/933-2015) 表 3 标准 | | |
| 非甲烷总烃 | 6.0 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB 37822-2019)附录 A | | |

| 验收监测评价标准、标号、级别、限值 | <p>3、噪声排放执行标准</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 噪声排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">检测类别</th> <th style="width: 15%;">功能区</th> <th style="width: 25%;">标准限值 L_{eq} [dB(A)]</th> <th style="width: 45%;">执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">噪声</td> <td style="text-align: center;">3类功能区</td> <td style="text-align: center;">昼间≤65</td> <td style="text-align: center;">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中 3类标准</td> </tr> </tbody> </table> | 检测类别 | 功能区 | 标准限值 L_{eq} [dB(A)] | 执行标准 | 噪声 | 3类功能区 | 昼间≤65 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中 3类标准 |
|---|--|-------|---|--------------------------|------|----|-------|-------|---|
| | 检测类别 | 功能区 | 标准限值 L_{eq} [dB(A)] | 执行标准 | | | | | |
| 噪声 | 3类功能区 | 昼间≤65 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)表1中 3类标准 | | | | | | |
| <p>4、固废排放执行标准</p> <p>一般固废的暂存执行《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改公告(环境保护部公告2013年第36号)。危险废物的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改公告(环境保护部公告2013年36号)。</p> | | | | | | | | | |
| 总量控制标准 | <p>1、水污染物:</p> <p>接管考核量:生活污水水量≤240吨, COD≤0.096吨, SS≤0.072吨, 氨氮≤0.0084吨, TN≤0.0096吨, TP≤0.0012吨。</p> <p>最终排放量:生活污水水量≤240吨, COD≤0.0096吨, SS≤0.0024吨, 氨氮≤0.0005吨, TN≤0.0024吨, TP≤0.0001吨。</p> <p>2、大气污染物:</p> <p>有组织:非甲烷总烃≤0.0038吨, 颗粒物≤0.115吨。</p> <p>无组织:非甲烷总烃≤0.004吨, 颗粒物≤0.17694吨。</p> <p>3、固体废物:零排放</p> | | | | | | | | |

表二

工程建设内容：

无锡乐卡仕机械制造有限公司位于无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路 19 号。主要从事通用设备及配件的制造加工。

2019 年 12 月委托苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制了“通用设备及配件的制造加工”的环境影响评价报告表，无锡市行政审批局于 2020 年 3 月 23 日以锡行审环许〔2020〕5061 号予以批复。本项目总投资为 200 万元，其中环保投资 45 万元。本项目于 2020 年 4 月 1 日开工，2020 年 5 月 1 日竣工调试。本次验收规模为全厂验收：年产船舶管道 200 吨。

受无锡乐卡仕机械制造有限公司委托，江苏环科检测有限公司于 2020 年 9 月对无锡乐卡仕机械制造有限公司“通用设备及配件的制造加工”进行现场踏勘，目前项目生产能力已达到验收规模 75% 以上，主体工程及环保治理设施运行正常，已具备竣工环境保护验收监测条件。

1、项目主要设备

本次验收项目主要设备见表 2-1

表 2-1 建设项目生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 环评设计数量 (台套) | 实际建设数量 (台套) | 备注 |
|----|-------|------------------------|----------------|----------------|-----|
| 1 | 剪板机 | QC11K | 1 | 1 | 同环评 |
| 2 | 折弯机 | WC67E | 1 | 1 | 同环评 |
| 3 | 弯管机 | SB38NC | 1 | 1 | 同环评 |
| 4 | 立式车床 | CK-5116 | 1 | 1 | 同环评 |
| 5 | 轨道倒角机 | R300B | 1 | 1 | 同环评 |
| 6 | 卷圆机 | / | 1 | 1 | 同环评 |
| 7 | 横臂钻 | 3035 | 1 | 1 | 同环评 |
| 8 | 锯床 | GB-4028 | 1 | 1 | 同环评 |
| 9 | 空压机 | 75A/KPT-30A | 2 | 2 | 同环评 |
| 10 | 喷砂房 | 12m×3m×3m, 9m×3m×3m | 2 | 2 | 同环评 |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| | | | | | |
|----|--------|---|---|---|-----|
| 11 | 喷塑房 | 4.8m×3.5m×3.5m (1间), 2.4m×2.5m×2.5m (2间) | 3 | 3 | 同环评 |
| 12 | 烘房 | 9m×3m×3m | 1 | 1 | 同环评 |
| 13 | 电焊机 | ZXT-500 | 2 | 2 | 同环评 |
| 14 | 氩弧焊机 | WS-400S | 2 | 2 | 同环评 |
| 15 | 抛丸机 | Q37 | 1 | 1 | 同环评 |
| 16 | 等离子切割机 | LGK-100 | 2 | 2 | 同环评 |

2、公辅及环保工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 建设项目公辅及环保工程表对照表

| 建设名称 | | 环评设计能力 | 实际建设能力 | 备注 |
|------|-------|----------------------|----------------------|----|
| 贮运工程 | 原料堆放区 | / | / | / |
| | 生产区 | 3099m ² | 3099m ² | |
| | 外部运输 | / | / | / |
| 公用工程 | 给水 | 300.2t/a | 270.2t/a | / |
| | 排水 | 240t/a | 216t/a | / |
| | 供电 | 36万千瓦/年 | 33万千瓦/年 | / |
| 环保工程 | 废气处理 | 脉冲布袋除尘器一套 | 脉冲布袋除尘器一套 | / |
| | | 脉冲布袋除尘器+二级活性炭吸附装置一套 | 脉冲布袋除尘器+二级活性炭吸附装置一套 | |
| | | 移动式焊烟净化器1台 | 移动式焊烟净化器1台 | |
| | 废水处理 | 三格式化粪池 | 三格式化粪池 | / |
| | 固废处理 | 一般固废10m ² | 一般固废10m ² | / |
| | | 危险固废5m ² | 危险固废2m ² | |
| | 噪声处理 | 厂房降噪 | 厂房降噪 | / |
| 其他 | / | / | / | |

3、环保建设投资

项目环保投资为 45 万元，占总投资的 23%，具体环保投资情况见表 2-3。

表 2-3 建设项目环保投资一览表

| 污染源 | 环境保护设施名称 | 投资估算 (万元) | 实际投资 (万元) |
|--------|-------------------|--------------|--------------|
| 废水 | 化粪池 | / | / |
| 废气 | 脉冲布袋除尘器 | 42 | 42 |
| | 脉冲布袋除尘器+二级活性炭吸附装置 | | |
| | 移动式焊烟净化器 | | |
| 噪声 | 减振、隔声 | / | |
| 固废 | 一般固废堆场 | 3 | 2.5 |
| | 危险固废堆场 | | |
| 排污口规范化 | | / | 0.5 |
| 合计 | | 45 | 45 |

4、劳动定员及工作制

本项目全厂定员 15 人，实行白班 8h 工作制，年生产 300 天；工作时间为 8:00-17:00；验收项目无宿舍，员工用餐为外送快餐。

原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

建设项目主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 建设项目主要原辅材料消耗情况

| 序号 | 名称 | 环评年消耗量 | 实际年消耗量 | 备注 |
|----|-------|--------|--------|----|
| 1 | 钢板 | 300 吨 | 300 吨 | / |
| 2 | 槽钢、角铁 | 30 吨 | 30 吨 | / |
| 3 | 塑粉 | 5 吨 | 5 吨 | / |
| 4 | 陶瓷砂 | 2 吨 | 2 吨 | / |
| 5 | 药芯焊丝 | 0.6 吨 | 0.6 吨 | / |
| 6 | 乳化液 | 0.01 吨 | 0.01 吨 | / |

2、水平衡

现有项目无生产废水，仅有职工生活污水。本项目用排水平衡图见下图 2-1。

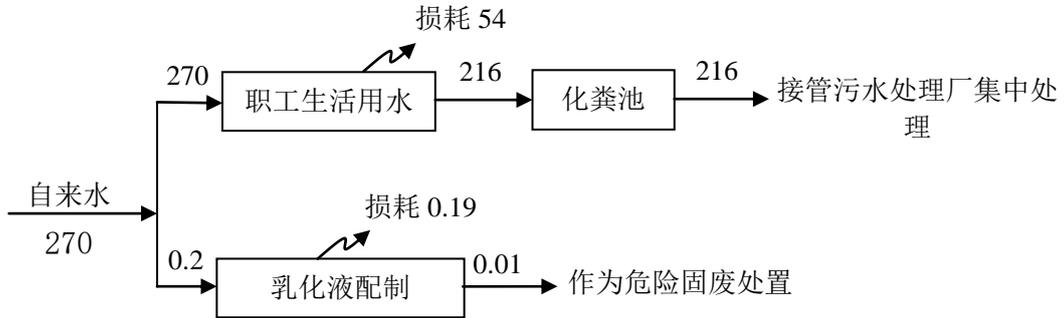


图 2-1 项目用排水平衡图单位 t/a

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1.建设项目生产工艺流程

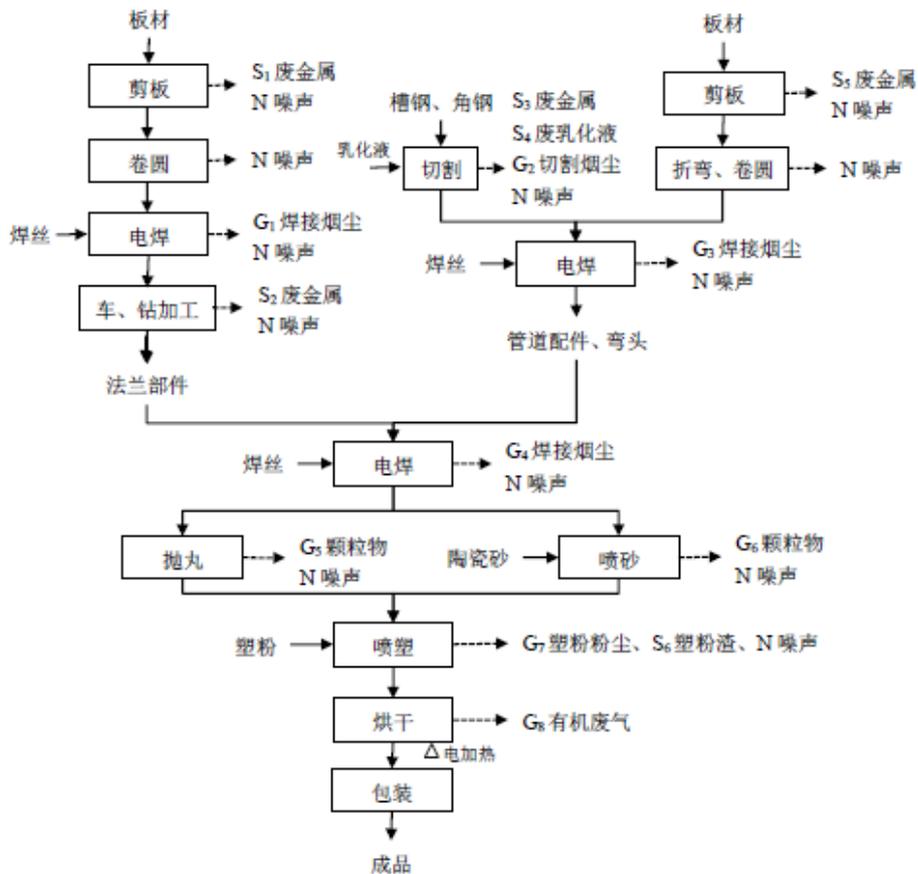


图 2-2 生产工艺流程图

工艺流程说明:

法兰部件生产过程

剪板: 使用剪板机对板材施加剪切力,使板材按所需要的尺寸断裂分离。该生产过程污染物主要为废金属 S_1 、设备噪声 N 。

卷圆: 利用卷圆机对板料进行卷曲处理,制成符合要求的筒形件。此工序污染物主要为噪声 N 。

焊接: 根据需求选择相应的焊机,焊接在专门的焊接区域完成,焊接过程中使用焊丝。焊接工艺产生的焊接烟尘配套移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放车间内。此工序主要污染物为焊接烟尘 G_1 、设备噪声 N 。

车、钻加工: 经车床车削端面及加工倒角,使工件达到指定的尺寸、端面粗糙度及垂直度。最后经钻床进行钻孔加工。该生产过程污染物主要为废金属 S_2 、设备噪声 N 。

管道配件、弯头生产过程

槽钢、角钢切割: 根据产品类别选择原材料,使用锯床或小型等离子切割机锯切成所需规格的坯件,锯切过程使用稀释后的乳化液(与水 1:20 配比)对工件和刀具进行润滑和冷却,通过金属网过滤掉金属丝、金属屑后可实现循环利用,需要定期更换。该生产过程污染物主要为切割烟尘 G_2 、废金属 S_3 、废乳化液 S_4 、设备噪声 N 。

剪板、折弯、卷圆: 使用剪板机对板材施加剪切力,使板材按所需要的尺寸断裂分离。利用折弯机、卷板机对板料进行折弯、卷曲处理,获得成形筒形件、锥形件等不同形状的设备零件。该生产过程污染物主要为废金属 S_5 、设备噪声 N 。

焊接: 将各零部件焊接成管道配件、弯头,最后与法兰部件焊接,根据需求选择相应的焊机,焊接在专门的焊接区域完成,焊接过程中使用焊丝。焊接工艺产生的焊接烟尘配套移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放车间内。此工序主要污染物为焊接烟尘 (G_3 、 G_4)、设备噪声 N 。

抛丸/喷砂: 为保证涂装质量,喷塑前需将金属制品表面打磨光滑,小件采用抛丸处理,大件采用喷砂处理。抛丸工序与喷砂工序不同时运行。

抛丸: 利用抛丸机电机带动叶轮体旋转,靠离心力的作用把不锈钢丸抛向钢板正反两面,从而使钢板表面的机械性能得到改善,提高钢板的抗疲劳性。抛丸工序使用的

锈钢丸为循环使用,使用过程中不锈钢丸有一定的损耗,形成金属粉尘,经抛丸

机配套的脉冲滤芯除尘装置并入排气筒 DA001 排放。

喷砂：大件送喷砂间喷砂打磨处理。以压缩空气为动力，在喷砂间内由穿着防护服的操作人员手持喷砂枪将陶瓷砂喷射到金属制品表面，实现喷砂作业的表面清理、打磨目的。喷砂过程产生颗粒物，配套砂料回收、分离及除尘系统，将有用的砂料送入喷砂罐内循环使用，粉尘颗粒物则随气流进入脉冲滤芯除尘器内，经过滤后 15m 排气筒 DA001 排放。该过程产生的主要污染物为抛丸及喷砂产生的颗粒物（G₅、G₆）、设备噪声 N。

喷塑：本项目设有一条喷塑烘干流水线（4 个喷塑工位+1 个烘房），喷塑烘干流水线喷塑运作时间约 1200h/a。

工人在喷塑工位进行静电粉末喷涂，由空压机提供动力，利用电晕放电现象使塑粉（聚氨酯树脂粉末涂料）吸附在金属制品表面，形成一定厚度的粉状涂层。本项目喷涂效率约为 70%左右，喷涂一遍，漆喷涂厚度约为 60 μm。喷塑过程中未附着的塑粉未经滤筒收集后回用于生产。喷塑工位配套脉冲布袋除尘器处理后 15m 高排气筒 DA002 排放。此工序主要污染物为塑粉粉尘 G₇、塑粉渣 S₆、设备噪声 N。

烘干固化：为使涂料牢固包附在金属制品表面，并使表面光滑，喷涂完成后沿轨道进入烘房对涂料进行烘烤，以电加热提供热量，烘干时间约 1200h/a，烘干温度达 180℃，资料显示各类塑料的分解温度为 250-330℃，因此本项目的烘干温度未达到塑粉的分解温度，塑粉烘干时，仅产生微量融化时产生的有机废气，烘道进出口配套集气罩及侧边挡板，废气经收集后由一套二级活性炭吸附装置处理，尾气 15m 高排气筒 DA002 排放。此工序主要污染物为固化有机废气 G₈。

检验：经检验合格后即包装入库。

其它产污情况说明：

除尘设备收集的颗粒物（废金属、废塑粉）S₇，移动式焊接烟尘净化器、除尘器更换滤芯产生的废滤芯S₈；活性炭吸附饱和产生的废活性炭S₉；厂区职工办公生活产生的生活垃圾S₁₀。职工产生的生活废水W。废气治理装置配套的风机噪声N，空压机噪声N。

2.主要产物环节和排污特征

| 类别 | 代码 | 产生点 | 污染物 | 特征 | 去向 |
|----|--|---------|------|----|----------------------------|
| 废气 | G ₁ 、G ₃ 、G ₄ | 焊接 | 焊接烟尘 | 间断 | 收集效率 90%，经移动式焊烟净化器处理后无组织排放 |
| | G ₂ | 等离子切割工序 | 切割烟尘 | 间断 | |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| | | | | | |
|----|--|--|---------------------------------|----|---|
| | G ₅ 、G ₆ | 抛丸、喷砂 | 颗粒物 | 间断 | 收集效率 95%，经抛丸机配套的脉冲滤芯除尘装置后经排气筒 DA001 排放；经喷砂房配套的脉冲滤芯除尘装置处理后并入排气筒 DA001 排放 |
| | G ₇ | 喷塑 | 颗粒物 | 间断 | 收集效率 90%，配套脉冲滤芯除尘器处理后 15m 高排气筒 DA002 排放 |
| | G ₈ | 烘干 | 非甲烷总烃 | 间断 | 收集效率 90%，经二级活性炭吸附处理，尾气由 15m 排气筒 DA002 排放 |
| 废水 | W | 职工生活 | COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN | 间断 | 经三格式化粪池处理后接管无锡惠山环保水务有限公司前洲分公司 |
| 噪声 | N | 剪板机、切磨机、折弯机、卷圆机、弯管机、车床、钻床、焊机、喷砂房、抛丸机、空压机、风机等 | 噪声 | 连续 | 车间内，选用低噪声设备 |
| 固废 | S ₁ 、S ₂ 、S ₃ 、S ₅ | 金加工 | 废金属 | 间断 | 外售综合利用 |
| | S ₄ | 锯切 | 废乳化液 | 间断 | 委托有资质单位处置 |
| | S ₆ | 喷塑 | 塑粉渣 | 间断 | 由厂家回收 |
| | S ₇ | 除尘设备收集 | 除尘设备收集的颗粒物(废金属、废塑粉) | 间断 | 外售综合利用 |
| | S ₈ | 脉冲滤芯除尘装置 | 废滤芯 | 间断 | 外售综合利用 |
| | S ₉ | 有机废气吸附 | 废活性炭 | 间断 | 委托有资质单位处置 |
| | S ₁₀ | 职工生活 | 生活垃圾 | 间断 | 环卫清运、填埋 |

项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条（建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责，我公司现提供建设项目变动环境影响分析表。

表 2-5 建设项目变动环境影响分析表

| 变动类别 | 重大变动认定条件 | 有无重大变动 | 环评情况 | 实际建设情况 | 非重大环境变动影响分析 |
|------|----------------------|--------|------|--------|-------------|
| 性质 | 1)主要产品品种发生变化(变少的除外)。 | 无 | / | / | / |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| | | | | | |
|--------|--|---|---|---|---|
| 规模 | 2) 生产能力增加 30%及以上。 3) 配套的仓储设施 (储存危险化学品或其他环境风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上。 4) 新增生产装置, 导致新增污染因子或污染物排放量增加; 原有生产装置规模增加 30%及以上, 导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 无 | / | / | / |
| 地点 | 5) 项目重新选址。 6) 在原厂址内调整 (包括总平面布置或生产装置发生变化) 导致不利环境影响显著增加。 7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。 8) 厂外管线路由调整, 穿越新的环境敏感区; 在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。 | 无 | / | / | / |
| 生产工艺 | 9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。 | 无 | / | / | / |
| 环境保护措施 | 10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。 | 无 | / | / | / |
| 其他 | / | / | / | / | / |
| 备注 | 备注: 根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号)的文, 对该建设项目变动情况及环境影响进行核实。本项目选址、生产工艺、原辅材料、环境保护措施等均未发生变动, 符合竣工环境保护验收要求。 | | | | |

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目仅有生活污水产生，无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，接管无锡惠山环保水务有限公司前洲分公司集中处理达标后排放。该项目废水排放及处理措施情况见表 3-1，废水排放走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及防治措施

| 序号 | 生产设施/排放源 | 污染物 | 处理设施 | |
|----|----------|-----------------|--|-------|
| | | | 环评要求 | 实际建设 |
| 1 | 生活污水 | COD、SS、氨氮、总磷、总氮 | 生活污水经化粪池处理后，接管无锡惠山环保水务有限公司前洲分公司集中处理达标后排放 | 和环评一致 |



图 3-1 废水排放走向及监测点位图★：污水监测点位

2、废气

本项目产生的废气主要为焊接、切割过程产生的焊接切割废气；喷砂、抛丸过程产生的喷砂、抛丸废气；喷塑过程产生的喷塑废气；烘干过程产生的烘干废气。焊接切割废气经移动式焊接净化器处理后无组织排放；喷砂、抛丸废气经脉冲布袋除尘器处理后 15m 排气筒 FQ01 排放；喷塑废气经滤芯+脉冲布袋除尘器处理后 15m 排气筒 FQ02 排放；烘干废气经二级活性炭吸附处理后 15m 排气筒 FQ02 排放。部分未完全收集的废气无组织排放。该项目废气排放及处理措施情况见表 3-2，废气排放走向及监测点位见图 3-2。

表 3-2 废气排放及防治措施

| 序号 | 生产设施/排放源 | 污染物 | 处理设施 | |
|----|----------|-----|-----------------------------|-------|
| | | | 环评要求 | 实际建设 |
| 1 | 焊接切割 | 颗粒物 | 经移动式焊接净化器处理后无组织排放 | 和环评一致 |
| 2 | 喷砂、抛丸 | 颗粒物 | 经脉冲布袋除尘器处理后 15m 排气筒 FQ01 排放 | 和环评一致 |

| | | | | |
|---|----|-------|----------------------------|-------|
| 3 | 喷塑 | 颗粒物 | 经滤芯+脉冲布袋除尘器处理后15m排气筒FQ02排放 | 和环评一致 |
| 4 | 烘干 | 非甲烷总烃 | 经二级活性炭吸附处理后15m排气筒FQ02排放 | 和环评一致 |

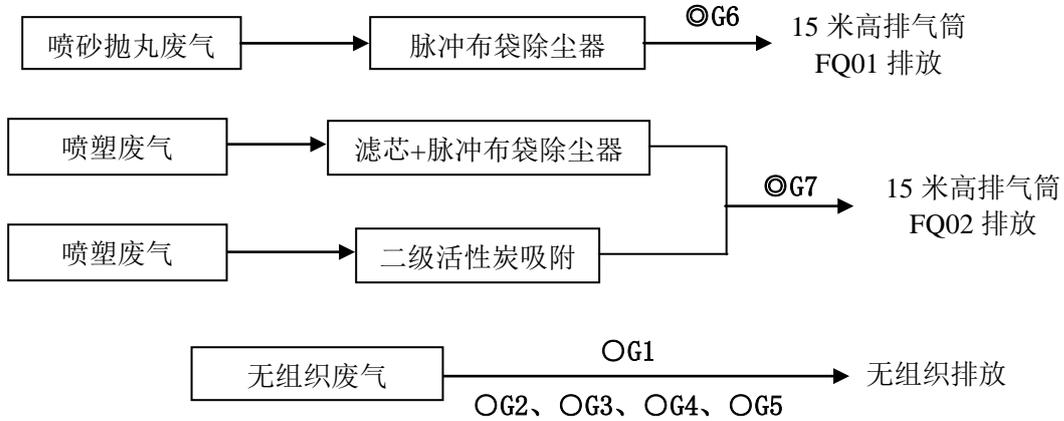


图 3-2 废气排放走向及监测点位见图◎、○：废气监测点位

3、噪声

主要噪声源及防治措施见表 3-3。

表 3-3 建设项目噪声源强情况

| 序号 | 设备名称 | 数量(台) | 治理措施 |
|----|--------|-------|---------|
| 1 | 剪板机 | 1 | 室内+远离厂界 |
| 2 | 折弯机 | 1 | |
| 3 | 弯管机 | 1 | |
| 4 | 立式车床 | 1 | |
| 5 | 轨道倒角机 | 1 | |
| 6 | 卷圆机 | 1 | |
| 8 | 横臂钻 | 1 | |
| 9 | 锯床 | 1 | |
| 10 | 喷砂房 | 2 | |
| 11 | 抛丸机 | 1 | |
| 12 | 等离子切割机 | 2 | |
| 13 | 风机 | 1 | |

4、固(液)体废物

本项目固废主要有生产中产生的废金属、废乳化液、地面散落的废塑粉，除尘设备收集的废金属、废塑粉、废气处理产生的废滤芯、废活性炭，职工产生的生活垃圾。废金属、废塑粉、废滤芯外卖处置；废乳化液、废活性炭委托有资质单位淮安华昌固废处置有限公司处置；生活垃圾环卫清运。经现场核实，一般固废堆场和危险固废堆场分开设置，面积为一般固废 10m² 和危险固废均为 5m²。一般固废污染防治设施符合规范要求：置于室内，防风、防雨；危险固废堆场防雨、防腐蚀、防渗漏、防丢失，配套通风设施；危险固废堆放场所及运输通道均安装视频监控，确保危险废物可控。已经按照要求申报危险废物管理计划，每月申报危险废物处置及储存情况固体废物的产生和处置情况见表 3-4。危废仓库与苏环办〔2019〕327 号文相符性详见表 3-5。

表 3-4 固（液）体废物处置一览表

| 序号 | 固废名称 | 形态 | 废物代码 | 产生量 (吨/年) | 处理处置方式 |
|----|----------------|----|--------------------|--------------|-----------------------|
| 1 | 废金属 | 固态 | 85 | 20 | 外卖资源回收单位 |
| 2 | 废塑粉 | 固态 | 61 | 0.46 | |
| 3 | 除尘设备收集的 废金属 | 固态 | 84 | 1.8 | |
| 4 | 废滤芯 | 固态 | 61 | 0.1 | |
| 5 | 废乳化液 | 液态 | HW09 900-006-09 | 0.015 | 委托有资质单位淮安华昌固废处置有限公司处置 |
| 6 | 废活性炭 | 固态 | HW49 900-041-49 | 0.34 | |
| 7 | 生活垃圾 | 固态 | 86 | 7 | 环卫清运 |

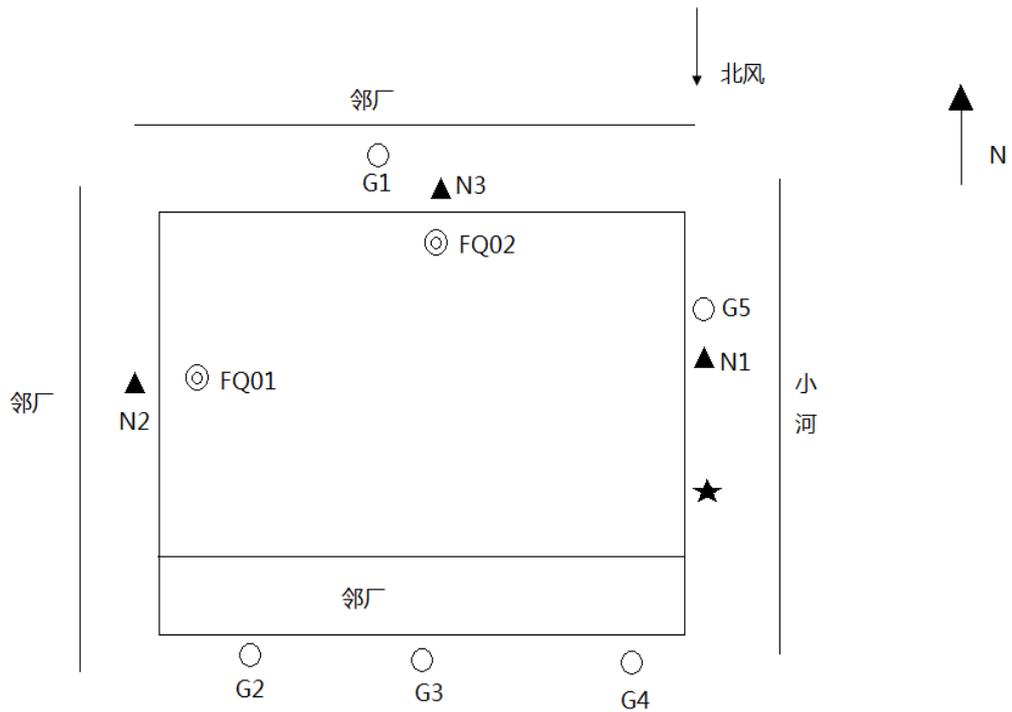
表 3-5 危废仓库与苏环办〔2019〕327 号文相符性对照表

| 序号 | 文件规定要求 | 拟实施情况 | 备注 |
|----|---|---|----|
| 1 | 危险废物产生单位按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案 | 本项目产生的危险废物主要为废乳化液、废活性炭，委托有资质单位淮安华昌固废处置有限公司处置，已经制定危险废物年度管理计划，申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，已在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案 | 符合 |
| 2 | 危险废物产生企业应结合自身实际，建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致 | 已经建立危险废物台账，记录的信息包括危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，已在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中申报相关信息，并获得备案 | 符合 |
| 3 | 加大企业危险废物信息公开力度，纳入重点排污单位的涉危企业应每年定期向社会发布企业年度环境报告 | 验收检测单位不属于重点排污单位 | / |
| 4 | 企业应根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存 | 危废仓库按照危险废物特性分区域贮存 | 符合 |
| 5 | 危险废物贮存设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗装置及泄漏液体收集装置 | 危废仓库设置在带防雷装置的车间内，仓库密闭，地面防渗处理 | 符合 |
| 6 | 对易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物进行预处理，稳定后贮存 | 本项目不涉及易燃、易爆及排放有毒气体的危险废物 | 符合 |
| 7 | 贮存废弃剧毒化学品的，应按照公安机关要求落实治安防范措施 | 本项目不涉及废弃剧毒化学品 | / |
| 8 | 企业严格执行《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办〔2019〕149号）要求，按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）和危险废物识别标识设置规范设置标志（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件1“危险废物识别标识规范化设置要求”的规定） | 厂区门口设置危废信息公开栏，危废仓库外墙及贮存处墙面设置贮存设施警示标志牌 | 符合 |
| 9 | 危废仓库须配备通讯设备、照明设施和消防设施 | 危废仓库内配备通讯设备等 | 符合 |
| 10 | 危险废物仓库须设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放 | 本项目危险废物仓库设置通风设施，确保仓库内通风 | 符合 |

| | | | |
|----|--|---|----|
| 11 | 在危险废物仓库出入口、 施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网（具体要求必须符合苏环办[2019]327号附件2“危险废物贮存设施视频监控布设要求”的规定） | 已对危废仓库设置监控系统，在仓库出入口、仓库内、厂门口等关键位置安装视频监控设施，进行实时监控 | 符合 |
| 12 | 贮存易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物贮存设施应按照应急管理、消防、规划建设等相关职能部门的要求办理相关手续 | 本项目及现有项目不涉及易燃、易爆及挥发有毒气体的危险废物 | 符合 |

S、验收监测点位示意图

验收监测具体点位见图 3-2。



▲表示厂界噪声监测点、★表示污水监测点、○表示无组织废气监测点、◎表示有组织废气监测点

图 3-2 验收监测点位示意图（监测 2 天点位一致）

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：**一、环境影响报告表结论****1、项目概况**

无锡乐卡仕机械制造有限公司拟投资 200 万元（其中环保投资 45 万元）新建通用设备及配件的制造加工项目，厂址为无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路 19 号，租用无锡唯德立钢管有限公司的闲置厂房，厂房占地面积 3099m²，全厂生产能力为年产通用设备及配件（船舶管道）200 吨。劳动定员 20 人，两班制生产。

2、与产业政策相符性

本项目产品、生产工艺和使用设备不属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制、淘汰类行业，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（2013 年修正）中限制类、淘汰类行业，不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》（苏政办发〔2015〕118 号）中限制类和淘汰类中项目，不属于《无锡市产业调整指导目录（试行）（2008 年 1 月）》禁止和淘汰类项目，不属于《无锡市制造业转型发展指导目录（2012 年本）》中限制类和淘汰类中项目，不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》限制禁止类项目，不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》（苏国土资发〔2013〕323 号）中的限制和禁止用地项目。因此，本项目符合国家及地方的土地政策。

3、与规划相符性

根据前洲街道办事处出具的经营场所使用证明，本项目厂房房屋性质为工业用房，且项目所在地周围均为工业企业，与周围环境有一定的相容性，符合现状用地要求。

经查阅《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发【2020】1 号）“无锡市生态空间保护区域名录”，本项目选址不在该名录内。

据苏政办发〔2012〕221 号文，本项目位于太湖流域三级保护区内，项目所在地不属于太湖流域三级保护区禁止行为，符合江苏省太湖水污染防治条例。本项目不直接向外环境排放污染物，符合太湖流域管理条例相关要求。

本项目排水体制为雨污分流，产生的生活污水经三格式化粪池预处理达接管标准后接管无锡惠山环保水务有限公司前洲分厂集中处理，项目的建设符合环保规划。

本项目设置卫生防护距离为项目生产车间外 100m 范围，本项目无组织排放源周围环境防护距离范围内无环境敏感目标，因此可以满足相关要求。

4、环境质量现状

项目所在地环境空气质量符合 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准。

项目所在区域环境噪声现状达到 GB3096-2008《声环境质量标准》表 1 中 3 类标准。

锡澄运河（锡澄铁路桥断面）的水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水标准。

5、达标排放与影响分析

a. 废气：

本项目焊接烟尘、切割烟尘配套移动式焊烟净化器收集处理后无组织排放车间内，收集效率 80%，处理率 90%。抛丸过程产生颗粒物经脉冲滤芯除尘装置处理后 15m 排气筒 DA001 排放，收集率按 95%计，处理率 95%。喷砂间为密闭结构，配套砂料回收、分离及脉冲式除尘系统，将有用的砂料送入喷砂罐内循环使用，粉尘颗粒物则随气流进入除尘系统内，经过滤后 15m 排气筒 DA001 排放，收集率按 95%计，脉冲布袋除尘器处理率 95%。

喷粉室呈负压运作，系统集气率按 90%计，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸入经自带的滤筒处理后厂家回收，气体外排，配套一台脉冲布袋除尘器，经处理后 15m 排气筒 DA002 排放，滤筒装置处理效率按 70%计，脉冲布袋除尘器处理效率按 95%计；烘干固化工艺产生非甲烷总烃，烘房配套集气罩吸风，收集效率 90%，废气收集系统的输送管道密闭，并在负压下运行，收集后经二级活性炭装置处理，15m 排气筒 DA002 排放，处理效率 90%。

颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中颗粒物（树脂尘）的排放限值表以及 3 中其它颗粒物监控点浓度限值；非甲烷总烃排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值及表 9 企业边界大气污染物浓度限值，且厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 “特别排放限值”。

本项目排放的废气对周围环境影响较小，不会改变该区域环境空气质量类别。

b. 废水：

项目仅有生活废水产生，污水中主要污染物为 COD、SS、氨氮、总氮、总磷，经三格式化粪池预处理后，接管无锡惠山环保水务有限公司前洲分厂集中处理，最终排入锡澄运河。接管水达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中的三级标准及 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》中表 1 B 级标准，尾水中 SS 排放浓度执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中一级排放 A 标准，COD、氨氮、总磷优于 GB18918-2002 表 1 中一级 A 标准，达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 V 类标准要求，总氮为 10mg/L。

项目建成后污水经过污水处理厂处理后污染物排放量很小，因此，不会对附近水环境产生不利影响。

c. 固废：

本项目产生的废金属、废塑粉、除尘设备收集的粉尘、废滤芯出售给相关单位；废乳化液、废活性炭委托有资质单位处置；职工生活产生的生活垃圾，经环卫部门定期清运，卫生填埋。采取上述措施后不会造成固体废物的二次污染问题，对环境的影响甚微。

d. 噪声：

本项目噪声在通过合理布局,车间、距离衰减后,厂界噪声影响值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中表1的3类标准,周围声环境影响较小,不会降低所在地声环境质量等级。

6、满足总量控制要求

本项目排放总量全部在惠山区范围内平衡,水污染物的排放总量可纳入无锡惠山环保水务有限公司前洲分厂的总量控制指标内,本项目各污染物总量控制建议指标如下:

废气有组织排放:颗粒物0.095t/a、塑粉颗粒物0.02t/a、非甲烷总烃0.0038t/a;

废气无组织排放:颗粒物0.10194t/a、塑粉颗粒物0.075t/a、非甲烷总烃0.004t/a;

废水:生活污水240t/a(0.8t/d);

接管排放水污染物COD 0.096t/a、SS 0.072t/a、NH₃-N 0.0084t/a、TN 0.0096t/a、TP 0.0012t/a;

最终排放的水污染物COD 0.0096t/a、SS 0.0024t/a、NH₃-N 0.0005t/a、TN 0.0024t/a、TP 0.0001t/a;

固体废物:固体废物均能得到有效的利用和处置,外排量为0。

7、符合清洁生产原则,体现循环经济理念

从本项目原材料、产品和污染物产生指标等方面综合而言,本项目的生产工艺较成熟,排污量较小,无工业废水排放,各类固废得到妥善处置,符合清洁生产的原则要求,体现了循环经济理念。

8、可行性结论

本项目采取有效的废气、废水、噪声及固废治理措施,能够确保达标排放。本项目“三废”排放不会对周围环境产生不良影响,不会降低当地环境质量现状类别。

该项目选址合理,在落实上述各项污染防治措施后,限于所报产品、生产工艺及规模、污水接管的前提下,该项目在拟建设地建设在环保上是可行的

二、建设项目环境影响报告表批复要求。

关于无锡乐卡仕机械制造有限公司通用设备及配件的制造加工项目环境影响报告表的批复
无锡乐卡仕机械制造有限公司:

你公司申请报批的由苏州市宏宇环境科技股份有限公司编制的《通用设备及配件的制造加工项目环境影响报告表》(以下简称“报告表”)等文件均悉,经研究,批复如下:

一、根据无锡市惠山区行政审批局《江苏省投资项目备案证》(备案证号:惠行审备[2019]57号)和报告表评价结论,在无生产废水产生,落实废气治理措施,并且符合城乡发展规划和用地法律法规政策的前提下,从环保角度,同意无锡乐卡仕机械制造有限公司总投资200万元,在无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路19号,租用无锡唯德立钢管有限公司的空置厂房3000平方米,新建通用设备及配件的制造加工项目,项目规模:年产船舶管道200吨。限按所报地点、内容、规模建设。

二、在项目设计、建设和生产期间应认真落实报告中提出的各项环保要求，重点应注意做好以下工作：

1、建设项目应当采用能耗物耗小、污染物产生量少的清洁生产工艺，合理利用自然资源，防止环境污染和生态破坏。

2、按“雨污分流、清污分流”的原则完善厂区污水管网和雨水管网。本项目无生产废水产生，生活污水经预处理符合接管标准后，接入污水处理厂集中处理。

3、烘干采用电加热，烘干固化工段密闭，并加装集气罩。抛丸、喷砂、喷塑产生颗粒物，烘干固化产生有机废气分别经收集处理后达标排放，排放废气参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5、表 9 和上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1、表 3 的相关标准要求，排气筒高度 ≥ 15 米。切割、焊接废气经收集处理后达到上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中无组织排放监控浓度值。

废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。废气收集系统的输送管道密闭，并在负压下运行，确保无组织排放达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》

（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值要求。

4、选用低噪声设备并合理布局，采取有效的减振、降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中厂界外 3 类声环境功能区标准。

5、按照“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实报告中各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。厂区危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《江苏省固体废物污染环境防治条例》和《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）等有关要求。

6、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。制定并落实环境监测计划。

7、该项目生产车间外 100 米范围为《报告表》提出的环境防护距离，目前在此范围内无环境敏感目标，今后在此范围内有关单位不得建设新的环境敏感项目。

三、污染物年排放总量为：

1、水污染物：

接管考核量：生活污水水量 ≤ 240 吨，COD ≤ 0.096 吨，SS ≤ 0.072 吨，氨氮 ≤ 0.0084 吨，TN ≤ 0.0096 吨，TP ≤ 0.0012 吨。

最终排放量：生活污水水量 ≤ 240 吨，COD ≤ 0.0096 吨，SS ≤ 0.0024 吨，氨氮 ≤ 0.0005 吨，TN ≤ 0.0024 吨，TP ≤ 0.0001 吨。

2、大气污染物：

有组织：非甲烷总烃 ≤ 0.0038 吨，颗粒物 ≤ 0.115 吨。

无组织：非甲烷总烃 ≤ 0.004 吨，颗粒物 ≤ 0.17694 吨。

3、固体废物：零排放。

四、建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行，建设项目竣工后，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并依法向社会公开，经验收合格，方可投入生产或者使用。

五、建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。本批复自下达之日起5年内有效，超过5年方决定该项目开工建设的，应当重新报环保部门审核。本批复仅从环保角度作出，其他要求请报相关职能部门审核审批。如项目实际情况与申报内容不符，此批复无效。

(项目代码：2019-320206-34-03-553435)

无锡市行政审批局

2020年3月23日

表 4-1 建设项目实际建设与环评批复对照表

| 环评审批意见要求 | 实际落实情况 |
|---|---|
| <p>在无生产废水产生，落实废气治理措施，并且符合城乡发展规划和用地法律法规政策的前提下，从环保角度，同意无锡乐卡仕机械制造有限公司总投资200万元，在无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路19号，租用无锡唯德立钢管有限公司的空置厂房3000平方米，新建通用设备及配件的制造加工项目，项目规模：年产船舶管道200吨。限按所报地点、内容、规模建设</p> | <p>建设项目的地址位于无锡惠山经济开发区前洲配套区万寿路19号，租用无锡唯德立钢管有限公司的空置厂房3000平方米，性质为新建，规模为年产船舶管道200吨。地点、内容、规模、性质和环评批复一致</p> |
| <p>按“雨污分流、清污分流”的原则完善厂区污水管网和雨水管网。本项目无生产废水产生，生活污水经预处理符合接管标准后，接入污水处理厂集中处理</p> | <p>本项目仅有生活污水产生，无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，接管无锡惠山环保水务有限公司前洲分公司集中处理达标后排放</p> |
| <p>烘干采用电加热，烘干固化工段密闭，并加装集气罩。抛丸、喷砂、喷塑产生颗粒物，烘干固化产生有机废气分别经收集处理后达标排放，排放废气参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5、表9和上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表1、表3的相关标准要求，排气筒高度≥15米。切割、焊接废气经收集处理后达到上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中无组织排放监控浓度值。 废气收集系统排风罩(集气罩)的设置应符合GB/T16758的规定。废气收集系统的输送管道密闭，并在负压下运行，确保无组织排放达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1特别排放限值要求</p> | <p>焊接切割废气经移动式焊接净化器处理后无组织排放；喷砂、抛丸废气经脉冲布袋除尘器处理后15m排气筒FQ01排放；喷塑废气经滤芯+脉冲布袋除尘器处理后15m排气筒FQ02排放；烘干废气经二级活性炭吸附处理后15m排气筒FQ02排放。部分未完全收集的废气无组织排放。</p> |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| | |
|---|--|
| <p>选用低噪声设备并合理布局,采取有效的减振、降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中厂界外3类声环境功能区标准</p> | <p>厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准</p> |
| <p>按照“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实报告表中各类固体废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。厂区危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《江苏省固体废物污染环境防治条例》和《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)等有关要求</p> | <p>废金属、废塑粉、废滤芯外卖处置;废乳化液、废活性炭委托有资质单位淮安华昌固废处置有限公司处置;生活垃圾环卫清运。固废零排放</p> |
| <p>按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)的要求规范化设置各类排污口和标识。制定并落实环境监测计划</p> | <p>所有排污口已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122号)的规定进行设置和管理</p> |
| <p>该项目生产车间外100米范围为《报告表》提出的环境防护距离,目前在此范围内无环境敏感目标,今后在此范围内有关单位不得建设新的环境敏感项目</p> | <p>该项目生产车间外100米范围内无环境敏感目标,今后在此范围内不建设新的环境敏感目标</p> |
| <p>污染物年排放总量为:1、水污染物:接管考核量:生活污水水量≤240吨, COD≤0.096吨, SS≤0.072吨, 氨氮≤0.0084吨, TN≤0.0096吨, TP≤0.0012吨。最终排放量:生活污水水量≤240吨, COD≤0.0096吨, SS≤0.0024吨, 氨氮≤0.0005吨, TN≤0.0024吨, TP≤0.0001吨。2、大气污染物:有组织:非甲烷总烃≤0.0038吨, 颗粒物≤0.115吨。无组织:非甲烷总烃≤0.004吨, 颗粒物≤0.17694吨。3、固体废物:零排放</p> | <p>对照表7-8和表7-9,污染物排放均符合环评批复要求</p> |
| <p>建设单位应自觉遵守《环评法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关规定,污染防治措施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时建成并投入运行,建设项目竣工后,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并依法向社会公开,经验收合格,方可投入生产或者使用</p> | <p>建设项目验收监测完毕,自主验收手续办理中</p> |
| <p>建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。本批复自下达之日起5年内有效,超过5年方决定该项目开工建设的,应当重新报环保部门审核。本批复仅从环保角度作出,其他要求请报相关职能部门审核审批。如项目实际情况与申报内容不符,此批复无效</p> | <p>建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、防止生态破坏的措施均未发生变化,和环评批复要求一致</p> |

表五

验收监测质量保证及质量控制：

建设项目竣工环境保护验收现场监测应按照国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》、《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求》中质量控制与质量保证有关章节要求进行。

5.1 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。即做到：采样过程中应采集不少于10%的平行样；实验室分析过程一般应加不少于10%的平行样；对可进行加标回收测试的，应在分析的同时做不少于10%加标回收样品分析，对无法进行加标回收的测试样品，做质控样品分析。本次监测质控统计见表5-1。

5.2 废气监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）中有关规定执行。（1）尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。（2）定期使用已检定合格的校准仪器对采样仪器的流量计定期进行校准。本次监测质控统计见表5-1。

5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB 则测试数据无效。噪声仪校准情况详见表5-2。

5.4 验收监测方法及仪器

检测分析方法均使用认可检测分析方法，设备均经过计量或者确认。详见表5-3。

表 5-1 检测分析质控统计一览表（水）

| 序号 | 监测项目 | 样品 (个) | 现场平行 | | 实验室平行 | | 加标回收 | | 合格率 (%) |
|----|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| | | | 数量 (个) | 比例 (%) | 数量 (个) | 比例 (%) | 数量 (个) | 比例 (%) | |
| 1 | 悬浮物 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 |
| 2 | 化学需氧量 | 8 | 2 | 25 | 1 | 12.5 | 0 | 0 | |
| 3 | 总磷 | 8 | 2 | 25 | 1 | 12.5 | 1 | 12.5 | |
| 4 | 氨氮 | 8 | 2 | 25 | 1 | 12.5 | 1 | 12.5 | |
| 5 | 总氮 | 8 | 2 | 25 | 2 | 25 | 2 | 25 | |
| 6 | pH 值 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

表 5-1 检测分析质控统计一览表（气）

| 序号 | 监测项目 | 样品 (个) | 现场空白 | | 现场平行 | | 加标回收 | | 合格率 (%) |
|----|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| | | | 数量 (个) | 比例 (%) | 数量 (个) | 比例 (%) | 数量 (个) | 比例 (%) | |
| 1 | 颗粒物 (无组织) | 24 | 4 | 16.7 | 0 | 0 | 0 | 0 | 100 |
| 2 | 低浓度颗粒物 (有组织) | 12 | 4 | 33.3 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 3 | 非甲烷总 烃(无组织) | 30 | 4 | 13.3 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 4 | 非甲烷总 烃(有组织) | 6 | 4 | 66.7 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

表 5-2 噪声仪校准一览表

| 校准日期 | 声级校准器标准值 dB (A) | 测量前校准值 dB (A) | 测量后校准值 dB (A) |
|------------------|--------------------|------------------|------------------|
| 2020 年 11 月 30 日 | 93.8 | 93.8 | 93.8 |
| 2020 年 12 月 1 日 | 93.8 | 93.8 | 93.8 |

表 5-3 监测分析及检测仪器

| 检测类别 | 检测项目 | 检测方法 | 检出限 | 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 | |
|-------|--------|--|------------------------------|----------------|---------------|--------------|---------|
| 生活污水 | 化学需氧量 | 水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4 mg/L | 滴定管 | 申玻 50mL | S-L-101 | |
| | 悬浮物 | 水质悬浮物的测定重量法 GB 11901-1989 | 4 mg/L | 电子分析天平 | 奥豪斯 AR124CN | S-L-031 | |
| | 氨氮 | 水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025 mg/L | 紫外可见分光光度计 | 上海菁华 752N | S-L-236 | |
| | 总磷 | 水质总磷的测定钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989 | 0.01 mg/L | 紫外可见分光光度计 | 上海菁华 752N | S-L-236 | |
| | 总氮 | 水质总氮的测定碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012 | 0.05 mg/L | 紫外可见分光光度计 | UV1750 | S-L-009 | |
| | pH 值 | 水质 pH 值的测定玻璃电极法 GB/T 6920-1986 | / | 数字化多参数分析仪 | WTW Multi3410 | S-L-234 | |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995 | 0.001 mg/m ³ | 电子分析天平 | AR124CN | S-L-031 | |
| | | | | 综合大气采样器 | 2050 型 | S-L-134 /135 | |
| | | | | 恒温恒流大气颗粒物综合采样器 | MH1205 | S-L-260 /261 | |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07 mg/m ³ | 非甲烷总烃气相色谱仪 | GC9800 | S-L-118 | |
| 负压采气筒 | | | | ZY009 | S-L-262 | | |
| 有组织废气 | 低浓度颗粒物 | 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017 | 1.0 mg/m ³ | 十万分之一天平 | AUW120D | S-L-145 | |
| | | | | 自动烟尘烟气测试仪 | 3012H | S-L-242 /139 | |
| | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017 | 0.07 mg/m ³ | 非甲烷总烃气相色谱仪 | GC9800 | S-L-118 | |
| | | | | 自动烟尘烟气测试仪 | 3012H | S-L-139 | |
| | | | | 烟气预处理器-可加热 | 1080D | S-L-167 | |
| | | | | 负压采气筒 | ZY009 | S-L-262 | |
| | 噪声 | 工业企业厂界噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | / | 多功能声级计 | AWA5688 | S-L-237 |
| | | | | | 声校准器 | AWA6021 A | S-L-238 |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| 辅助设备 | 综合气象参数仪 | NK5500 | S-L-125 |
|------|---------|--------|---------|
| | | | |

表六

验收监测内容：

根据该项目工艺和现场了解，本次监测确定对污水、废气、厂界噪声进行监测；详细测试频次见下表：

表 6-1 废水监测项目、点位、频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|------------------|---|-----------------------------|
| 企业废水接管口 (★S1) | pH 值、COD _{Cr} 、SS、TP、氨氮、 总氮 | 连续 2 天，每天监测 4 次 (1 个排水口) |

表 6-2 废气监测项目、点位、频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|---------------------|-----------|------------------------------------|
| 有组织废气 FQ01 (◎G6) | 颗粒物 | 连续 2 天，每天监测 3 次 |
| 有组织废气 FQ02 (◎G7) | 颗粒物、非甲烷总烃 | 连续 2 天，每天监测 3 次 |
| 厂界无组织 (○G1~○G4) | 颗粒物、非甲烷总烃 | 连续 2 天，每天监测 3 次 (1 个上风向、3 个下风向) |
| 车间无组织 (○G5) | 非甲烷总烃 | 连续 2 天，每天监测 3 次 (车间外 1 米 1 个点位) |

表 6-3 噪声监测项目、点位、频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|--------------------------|-----------|-----------------|
| 厂区布置 3 个监测点 (▲Z1~▲Z3) | 等效 (A) 声级 | 连续 2 天，昼间监测 1 次 |

表七

验收监测期间生产工况记录:

江苏环科检测有限公司组织技术人员于2020年11月30日~12月1日对无锡乐卡仕机械制造有限公司“通用设备及配件的制造加工项目”进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定，环保设施运行正常。本项目全厂定员15人，实行白班8h工作制，年生产300天。验收监测期间产量负荷、原辅材料消耗量、能源消耗量、废水排放量详见表7-1-1，表7-1-2、表7-1-3、表7-1-4。

表 7-1-1 产品产量

| 序号 | 原材料名称 | 环评全厂 年产量 | 环评全厂 日产量 | 实际日产量 | | | |
|----|-------|-------------|-------------|------------|-------|-----------|-------|
| | | | | 11月 30日 | 负荷 | 12月 1日 | 负荷 |
| 1 | 船舶管道 | 200吨 | 0.67吨 | 0.6吨 | 90.0% | 0.6吨 | 90.0% |

表 7-1-2 原辅材料消耗量

| 序号 | 原材料名称 | 环评全厂 年消耗量 | 环评全厂 日消耗量 | 实际日消耗量 | |
|----|-------|--------------|--------------|--------|-------|
| | | | | 11月30日 | 12月1日 |
| 1 | 钢板 | 300吨 | 1吨 | 0.9吨 | 0.9吨 |
| 2 | 槽钢、角铁 | 30吨 | 0.1吨 | 0.1吨 | 0.1吨 |
| 3 | 塑粉 | 5吨 | 16.7千克 | 15千克 | 15千克 |
| 4 | 陶瓷砂 | 2吨 | 6.6千克 | 5千克 | 5千克 |
| 5 | 药芯焊丝 | 0.6吨 | 2千克 | / | / |
| 6 | 乳化液 | 0.01吨 | 0.03千克 | / | / |

表 7-1-3 能源消耗量

| 日期 | 水用量 (吨) | 电用量 (度) | 蒸汽用量 (吨) | 燃气用量 (标立方米) |
|--------|------------|------------|-------------|----------------|
| 11月30日 | 0.9 | 1100 | / | / |
| 12月1日 | 0.9 | 1100 | / | / |

| | | | | |
|-------|-------|------|---|---|
| 二天共计 | 1.8 | 2200 | / | / |
| 全厂年用量 | 270.2 | 33 万 | / | / |

表 7-1-4 接管污水量

| 日期 | 污水排量(吨) |
|---------------|---------|
| 11 月 30 日 | 0.72 |
| 12 月 1 日 | 0.72 |
| 二天共计 | 1.44 |
| 全厂年排入污水处理厂污水量 | 216 |

验收监测结果:

本次验收监测结果引用江苏环科检测有限公司报告编号为 HKYS201105TH 的监测数据。

1、废水排放监测结果

表 7-2 生活污水监测结果

| 采样时间 | 样品名称 | 检测项目单位: mg/L (pH 值无量纲) | | | | | |
|-----------|---|------------------------|------|------|------|------|------|
| | | 化学需氧量 | 悬浮物 | 氨氮 | 总磷 | 总氮 | pH 值 |
| 11 月 30 日 | 生活污水排口 | 289 | 51 | 10.6 | 1.58 | 23.5 | 7.62 |
| | | 272 | 74 | 16.0 | 1.56 | 29.0 | 7.53 |
| | | 259 | 79 | 14.7 | 1.59 | 27.0 | 7.48 |
| | | 266 | 55 | 11.4 | 1.56 | 20.7 | 7.57 |
| | 日均值 | 272 | 65 | 13.2 | 1.57 | 25.1 | / |
| 12 月 1 日 | 生活污水排口 | 256 | 56 | 11.1 | 1.60 | 22.3 | 7.43 |
| | | 275 | 87 | 16.5 | 1.56 | 27.0 | 7.47 |
| | | 249 | 68 | 15.1 | 1.59 | 23.4 | 7.51 |
| | | 269 | 59 | 12.0 | 1.54 | 20.9 | 7.56 |
| | 日均值 | 262 | 68 | 13.7 | 1.57 | 23.4 | / |
| 排放标准 | | ≤500 | ≤400 | ≤45 | ≤8 | ≤70 | 6~9 |
| 判定结果 | 本次监测因子 pH 值、化学需氧量和悬浮物符合 GB 8987-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准;氨氮、总磷和总氮符合 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 标准。 | | | | | | |

2、废气监测结果

表 7-3 FQ01 废气（有组织）监测结果及评价（一）

| 监测点位 | 监测日期 | 监测项目 | | 监测结果 | | | 标准限值 | 评价 |
|------|--|------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|----|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | | |
| 出口 | 11月30日 | 高度 | m | 15 | | | 15 | 达标 |
| | | 风量 | m ³ /h | 12459 | 12535 | 12581 | / | / |
| | | 颗粒物 | 浓度 mg/m ³ | 1.6 | 1.0 | 1.1 | 20 | / |
| | | | 速率 kg/h | 1.99×10 ⁻² | 1.25×10 ⁻² | 1.38×10 ⁻² | 0.8 | / |
| | 12月1日 | 高度 | m | 15 | | | 15 | 达标 |
| | | 风量 | m ³ /h | 12629 | 12651 | 12729 | / | / |
| | | 颗粒物 | 浓度 mg/m ³ | 1.1 | 1.5 | 1.7 | 20 | 达标 |
| | | | 速率 kg/h | 1.39×10 ⁻² | 1.90×10 ⁻² | 2.16×10 ⁻² | 0.8 | 达标 |
| 备注 | 颗粒物符合上海市 DB31/933-2015《大气污染物综合排放标准》表 1 标准。 | | | | | | | |

表 7-3 FQ02 废气（有组织）监测结果及评价（二）

| 监测点位 | 监测日期 | 监测项目 | | 监测结果 | | | 标准限值 | 评价 |
|------|--------|-------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------|----|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | | |
| 出口 | 11月30日 | 高度 | m | 15 | | | 15 | 达标 |
| | | 风量 | m ³ /h | 7766 | 7734 | 7803 | / | / |
| | | 颗粒物 | 浓度 mg/m ³ | 1.2 | 1.4 | 1.6 | 20 | / |
| | | | 速率 kg/h | 9.32×10 ⁻³ | 1.08×10 ⁻² | 1.25×10 ⁻² | 0.8 | / |
| | | 非甲烷总烃 | 浓度 mg/m ³ | 1.17 | 1.18 | 1.18 | 60 | / |
| | | | 速率 kg/h | 9.09×10 ⁻³ | 9.13×10 ⁻³ | 9.21×10 ⁻³ | / | / |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| | | | | | | | | |
|----|-------|---|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----|----|
| 出口 | 12月1日 | 高度 | m | 15 | | | 15 | 达标 |
| | | 风量 | m ³ /h | 7719 | 7441 | 7558 | / | / |
| | | 颗粒物 | 浓度 mg/m ³ | 1.4 | 1.3 | 1.5 | 20 | 达标 |
| | | | 速率 kg/h | 1.08×10 ⁻² | 9.67×10 ⁻³ | 1.13×10 ⁻² | 0.8 | 达标 |
| | | 非甲烷总烃 | 浓度 mg/m ³ | 1.18 | 1.19 | 1.17 | 60 | 达标 |
| | | | 速率 kg/h | 9.11×10 ⁻³ | 8.85×10 ⁻³ | 8.84×10 ⁻³ | / | 达标 |
| 备注 | | 颗粒物符合上海市 DB31/933-2015《大气污染物综合排放标准》表 1 标准；非甲烷总烃符合 GB 31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表 5 标准。 | | | | | | |

表 7-4 无组织厂界废气监测结果（一）

| 采样日期 | | 11月30日 | | | | | | |
|-------|-----|---|--------|--------|--------|--------|------|------|
| 检测项目 | | 单位 | 上风向 G1 | 下风向 G2 | 下风向 G3 | 下风向 G4 | 排放标准 | 评定结果 |
| 非甲烷总烃 | 第一次 | mg/m ³ | 0.88 | 1.12 | 1.09 | 1.13 | 4.0 | 合格 |
| | 第二次 | mg/m ³ | 0.92 | 1.14 | 1.12 | 1.05 | 4.0 | 合格 |
| | 第三次 | mg/m ³ | 0.90 | 1.10 | 1.10 | 1.06 | 4.0 | 合格 |
| 颗粒物 | 第一次 | mg/m ³ | 0.118 | 0.388 | 0.287 | 0.270 | 0.5 | 合格 |
| | 第二次 | mg/m ³ | 0.136 | 0.238 | 0.187 | 0.340 | 0.5 | 合格 |
| | 第三次 | mg/m ³ | 0.102 | 0.424 | 0.373 | 0.220 | 0.5 | 合格 |
| 备注 | | 非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 标准，颗粒物符合上海市地标 DB31/933-2015《大气污染物综合排放标准》表 3 标准。 | | | | | | |

表 7-4 无组织厂界废气监测结果（二）

| 采样日期 | | 12月1日 | | | | | | |
|-------|-----|-------------------|--------|--------|--------|--------|------|------|
| 检测项目 | | 单位 | 上风向 G1 | 下风向 G2 | 下风向 G3 | 下风向 G4 | 排放标准 | 评定结果 |
| 非甲烷总烃 | 第一次 | mg/m ³ | 0.83 | 1.07 | 1.18 | 1.12 | 4.0 | 合格 |
| | 第二次 | mg/m ³ | 0.85 | 1.10 | 1.15 | 1.17 | 4.0 | 合格 |

通用设备及配件的制造加工项目竣工环境保护验收监测报告表

| | | | | | | | | |
|-----|--|-------------------|-------|-------|-------|-------|-----|----|
| | 第三次 | mg/m ³ | 0.86 | 1.12 | 1.13 | 1.19 | 4.0 | 合格 |
| 颗粒物 | 第一次 | mg/m ³ | 0.152 | 0.406 | 0.356 | 0.254 | 0.5 | 合格 |
| | 第二次 | mg/m ³ | 0.136 | 0.307 | 0.273 | 0.392 | 0.5 | 合格 |
| | 第三次 | mg/m ³ | 0.119 | 0.204 | 0.442 | 0.323 | 0.5 | 合格 |
| 备注 | 非甲烷总烃符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9标准,颗粒物符合上海市地标DB31/933-2015《大气污染物综合排放标准》表3标准。 | | | | | | | |

表 7-5 无组织车间废气监测结果

| 检测项目 | 单位 | 11月30日 | 12月1日 | 排放标准 | 评定结果 | |
|-------|--|-------------------|-------|------|------|----|
| | | G5 | | | | |
| 非甲烷总烃 | 第一次 | mg/m ³ | 1.03 | 1.12 | 6.0 | 合格 |
| | 第二次 | mg/m ³ | 1.10 | 1.13 | 6.0 | 合格 |
| | 第三次 | mg/m ³ | 1.06 | 1.10 | 6.0 | 合格 |
| 备注 | 非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)附录 A。 | | | | | |

表 7-6 无组织气象参数一览表

| 采样日期 | 风速 | 风向 | 气温 | 湿度 | 气压 | |
|--------|-----|---------|----|----|------|-------|
| | m/s | — | °C | % | kPa | |
| 11月30日 | 第一次 | 1.2-1.6 | 北风 | 10 | 54.2 | 103.6 |
| | 第二次 | 1.3-1.7 | 北风 | 11 | 52.7 | 103.6 |
| | 第三次 | 1.3-1.5 | 北风 | 10 | 52.1 | 103.5 |
| 12月1日 | 第一次 | 1.3-1.7 | 北风 | 10 | 57.3 | 103.6 |
| | 第二次 | 1.2-1.6 | 北风 | 12 | 55.9 | 103.5 |
| | 第三次 | 1.4-1.8 | 北风 | 12 | 54.7 | 103.4 |

3、噪声监测结果

表 7-7 噪声监测结果

| 检测点位置 | 检测结果（昼间） | | | | 标准限值 | |
|--------|--|----|-------|----|------|----|
| | 11月30日 | | 12月1日 | | | |
| | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| N1 厂界东 | 61.2 | / | 59.8 | / | 65 | / |
| N2 厂界西 | 60.9 | / | 59.3 | / | 65 | / |
| N3 厂界北 | 58.3 | / | 58.3 | / | 65 | / |
| 备注 | 本次监测点位厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准 | | | | | |

4、污染物排放总量核算

项目废水污染物排放总量核算见表 7-8，废气污染物排放总量核算见表 7-9。

表 7-8 废水污染物排放总量核算表（单位：t/a）

| 污染物名称 | 日均排放浓度 (mg/L) | 年运行天数 (d) | 实际废水污染物排放量 (t/a) | | 批复考核废水污染物排放量 (t/a) | | 是否达到总量控制指标 |
|-------|---------------|-----------|------------------|----------|--------------------|----------|------------|
| | | | 接管 | 最终（排入环境） | 接管 | 最终（排入环境） | |
| 废水量 | / | 300 | 216 | 216 | 240 | 240 | 达标 |
| 化学需氧量 | 267 | | 0.0577 | 0.0086 | 0.096 | 0.0096 | 达标 |
| 悬浮物 | 66 | | 0.0143 | 0.0022 | 0.072 | 0.0024 | 达标 |
| 氨氮 | 13.4 | | 0.0029 | 0.00043 | 0.0084 | 0.0005 | 达标 |
| 总磷 | 1.57 | | 0.00034 | 0.000086 | 0.0012 | 0.0001 | 达标 |
| 总氮 | 24.2 | | 0.0052 | 0.0022 | 0.0096 | 0.0024 | 达标 |

注：废水最终排放量浓度以无锡城北污水处理厂出水指标计。

表 7-9 废气污染物排放总量核算表 (单位: t/a)

| 污染物名称 | 排放口编号 | 日均排放浓度 (mg/L) | 日均排放速率 (kg/h) | 年排放时间(h) | 实际废气污染物排放量 (t/a) | | 批复考核废气污染物排放量 (t/a) | 是否达到总量控制指标 |
|-------|-------|---------------|---------------|----------|------------------|--------|--------------------|------------|
| | | | | | | | | |
| 颗粒物 | FQ01 | 1.3 | 0.0168 | 600 | 0.0101 | 0.0187 | 0.115 | 是 |
| | | 1.4 | 0.0107 | 800 | 0.00859 | | | |
| 非甲烷总烃 | FQ02 | 1.18 | 0.00904 | 400 | 0.00362 | | 0.0038 | 是 |

表八

验收监测结论:

1、废水

生活污水经化粪池处理后接管进入无锡市城北污水处理厂集中处理。本次验收检测中污水总排口监测因子 pH 值、化学需氧量和悬浮物符合 GB 8987-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准；氨氮、总磷和总氮符合 GB/T 31962-2015《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 标准。

2、废气

本项目有组织非甲烷总烃符合 GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表 5 标准，颗粒物符合上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 1 标准；无组织非甲烷总烃符合 GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表 9 标准，颗粒物符合上海市地标《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)表 3 标准，车间外非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019 附录 A。

3、噪声

噪声监测结果表明：厂界噪声符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准。

4、固体废物

本项目固废废金属、废塑粉、废滤芯外卖处置；废乳化液、废活性炭委托有资质单位淮安华昌固废处置有限公司处置；生活垃圾环卫清运。固废零排放。

5、总量控制

建设单位废水、废气污染物满足总量控制要求。固废达到零排放。

6、所有排污口已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122 号）的规定进行设置和管理。

7、该项目厂界外 100 米范围内无环境敏感目标，今后在此范围内不建设新的环境敏感目标。

综上所述，本次验收项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，进行了环境影响评价，配套环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，各污染物均能达标排放，通过环保竣工验收要求。